

## КОМПАКТНАЯ ЛИНИЯ ЛАКОКРАСОЧНОЙ ОТДЕЛКИ ДЛЯ МЕБЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ BURKLE - KA



### 1. Общие характеристики линии

Рабочая ширина	1300	мм
Рабочая высота	900 ± 20	мм
Высота прохода	3 - 80	мм
Минимальная длина детали	400	мм
Страна обслуживания	правая или левая	

Максимальная производственная скорость подачи	10	м/мин.
Зона скорости подачи	5 -25	м/мин.

#### **Окраска:**

станков и шкафов управления	RAL 7035 светло серая
Элементов дизайна	RAL 5002 ультрамариновая

#### **Электрическое исполнение**

Рабочее напряжение:	400 В, АС, 50 Гц, 3 фазы
	Нулевая нейтраль нагружена
Напряжение управления:	24 В, DC

Указание (действует только в отношении вальцовых наносящих станков):

- При производстве могут использоваться только облицовочные материалы и растворители с температурой воспламенения равной или выше 200°C в условиях окружающей температуры до 40°C.
- Взрывоопасность, которая на месте исходит от расположенного рядом оборудования, должна учитываться дополнительно.
- Клиент должен обеспечить эффективную техническую вентиляцию (вентиляцию помещения) согласно главы 2.4.4.3 Технических правил эксплуатационной безопасности 2152 часть 2 Правил взрывобезопасности (Правила по технике безопасности и охране труда Объединения отраслевых страховых союзов 104), чтобы исключить возможность возникновения пожароопасной атмосферы.
- При выдвижном (перемещаемом) оборудовании необходимо учитывать, что шкаф управления и панель управления не находились в опасной зоне соседнего оборудования.
- Техническое оборудование соответствует Директиве ЕС по машиностроению, предписаниям Отраслевого страхового союза деревообрабатывающей промышленности Германии, Правилам взрывобезопасности (Правила по технике безопасности и охране труда Объединения отраслевых страховых союзов 104) Отраслевого страхового союза, положениям о взрывобезопасности и нормам Союза электротехников Германии.

Указание (действует только для оборудования во взрывонезащищённом исполнении):

- Техническое оборудование соответствует Директиве ЕС по машиностроению, предписаниям Отраслевого страхового союза деревообрабатывающей промышленности Германии и нормам Союза электротехников Германии.

## 2. Объем поставки Бюркле

### ИСПОЛНЕНИЕ

<u>Позиция</u>	<u>Наименование</u>	<u>Стоимость/€, без доп. оборудование</u>
30	1 Комбинированный вальцовый станок	EASY COATER RCF 1300
40	1 УФ установка	EASY CURE UV 1300

**Стоимость предложения, вкл. НДС ЕВРО 75 000**

### 3. Описание станка



#### **Поз. 30 1 Комбинированный вальцовый станок EASY COATER RCF 1300**

Предназначен для одностороннего вальцового нанесения способных циркулировать, текучих покрывающих материалов на верхнюю поверхность рабочих деталей. Станок подходит для грунтования фанерованных плитных деталей или деталей из массивной древесины с одновременным заполнением торцов шпона и мелких рисок посредством реверсного разглаживающего вала.

#### **Наносящий агрегат:**

- Обрезиненный наносящий вал с отдельным, бесступенчатым частотно-регулируемым непосредственным приводом.
- быстросменная система для замены наносящего вала с разъемными подшипниками и крестообразными муфтами.
- Пневматически осциллируемые ракелы из полимерного материала для наносящего и дозирующего валов. Быстро снимаемые для очистки держатели ракелей.
- Твердо хромированный дозирующий вал с отдельным, бесступенчатым частотно-регулируемым непосредственным приводом. Изменение направления вращения дозирующего вала через электровыключатель на панели управления.

#### **Разглаживающий агрегат:**

- Твердо хромированный разглаживающий вал с бесступенчатым частотно регулируемым непосредственным приводом

- Ракель разглаживающего вала из полимерного материала.  
Быстро снимаемый для очистки держатель ракеля.
- Автоматический возврат материала от разглаживающий агрегата в систему циркуляции материала наносящего агрегата.

## Циркуляция материала

- Пневматический непрерывный двойной мембранный насос с вентилем регулирования давления и запорным краном, пригодный специально для использования свободных от растворителя высоковязких лаковых систем
- Большого размера боковые приемные ванны и возвратные желоба, изготовленные из высококачественной стали, против загрязнения станка.
- Подпружиненная соскабливающая колодка с заменяемым скользким полимерным сегментом
- Применение емкости на 30 литров ( макс. высота 400 мм ).

## Установка по высоте, оснащенная двигателем

- Два отдельных прецизионных привода подъема для наносящего и разглаживающего агрегатов с твердо хромированными круглыми направляющими для простой и точной установки высоты прохода, приводится в действие через кнопку на пульте управления.

## Станина станка со встроенной транспортной системой

- жесткая, стабильная рамная конструкция, изготовленная с демпферными литьевыми деталями.
- Отдельный, интегрированный в станину станка и быстро вынимаемый для обслуживания транспортный узел.
- Бесступенчатый частотно регулируемый привод обрзиненных компенсирующих валов.

## Включение режима очистки

- Наносящий, дозирующий и разглаживающий валы вращаются для облегчения очистки при открытом кожухе, когда установка по высоте наносящего агрегата и расстояние между валами примут безопасное значение. Безопасное расстояние определяется через конечные выключатели.

## Электрическое исполнение:

- согласно DIN / VDE (EN 60204/1)
- двигатели и выключатели на станке во взрывозащищенном исполнении
- элементы обслуживания во не взрывозащищенном исполнении в удобном наглядном табло обслуживания за пределами взрывоопасной зоны.

## Кабельное соединение станок / шкаф управления

- Управление станком в невзрывозащищенном исполнении смонтировано в отдельном шкафу, устанавливаемом за пределами взрывоопасной зоны 2.
- шкаф управления смонтирован со стороны приводов к станине.

## Технические характеристики:

Максимальная рабочая ширина	1300	мм
1 обрзиненный наносящий вал (AUW)	□ 240	мм
Качество резины	5 Ву 1	
Ширина наносящего вала	1416	мм
1 хромированный дозирующий вал	□ 172	мм
1 хромированный разглаживающий вал (GLW)	□ 240	мм
2 обрзиненных компенсирующих вала	□ 186	мм
Ширина компенсирующих валов	1330	мм
Ширина транспортной ленты	1300	мм
Скорость дозирующего вала	2 – 10	м/мин

Скорость разглаживающего вала	2 – 10	м/мин
Длина станка	1040	мм
Вес	2100	кг
Подключаемая мощность при 50 Гц	3,8	кВт

## **Поз. 40 1 УФ установка EASY CURE UV 1300**

Для одностороннего отверждения (полная или частичная полимеризация) УФ отверждаемых лаков нанесенных на верхнюю плоскость деталей

### **Ленточного транспортера УФ**

- Антистатическая транспортерная лента
- Движение ленты по стальному листу
- Бесступенчатый, регулируемый частотный привод
- Электропневматическое управление ленты
- Контроль прохода ленты
- Бесконтактный контроль движения ленты

### **УФ модуль**

- УФ лампа и рефлектор вынимаются сверху
- Автоматически поворачиваемый рефлектор при остановке транспортера
- Защитный занавес со стороны выхода
- Количество двойных модулей 1 шт.

### **Управление**

- Управление в не взрывозащищенном исполнении в отдельном шкафу, устанавливаемом за пределами взрывоопасной зоны, рядом со станком со стороны приводов.
- Обслуживающие элементы во взрывозащищенном исполнении располагаются на эргономичной хорошо просматриваемой панели управления со стороны обслуживания

### **Технические характеристики:**

Рабочая ширина	1.300	мм
Длина транспортера	2.500	мм
Взрывозащищенное исполнение	нет	
Мощность привода, около	0,55	кВт
Общая длина УФ модуля	1.326	мм
Количество точек отбора воздуха	1	шт.
Кол-во отбираемого воздуха	1.200	м <sup>3</sup> /час
Расход сжатого воздуха	около 2	Норма литров / мин
Давление сжатого воздуха	6 бар	

### **Технические характеристики одинарного модуля:**

Количество излучателей	1	шт.
Удельная мощность лампы, макс	120	Вт/см
Длина свечения лампы	1.420	мм
Подключаемая мощность ламп	около 17,1	кВт
Мощность вытяжного вентилятора	около 0,75	кВт
Общая подключаемая мощность каждого одинарного излучателя, около	17,85	кВт
Диаметр вытяжного патрубка	200	мм
Максимальная длина вытяжного патрубка (предоставляемого со стороны покупателя)	10	м
Кол-во отбираемого воздуха от каждого		

одинарного излучателя, около 1200 м³/час

## Расположение излучателей по ходу подачи

	Модуль	Вид легирования	Дроссельное управление
1. Излучатель	Одинарный	Ртуть	нет

### Примечание:

Электроуправление станков в исполнении как для отдельно стоящего станка.

Установка нескольких единиц оборудования в одну линию потребует установки центрального управления для выполнения как минимум следующих функций

- Защитное управление
- Система контроля движения всех станков, включая станки других фирм.
- Аварийная остановка всех станков, включая станки других фирм
- Включая кабель для согласования
- Центральный пуск и остановка через элементы обслуживания на входе в линию.
- Система контроля прохода деталей для всех УФ-установок. Рефлектор поворачивается, при этом мощность излучения автоматически уменьшается, если по истечении заданного времени детали не транспортируются. Восстановление рабочего режима происходит автоматически при возобновлении подачи деталей

Тип, исполнение системы определяется в ходе проектных и конструкторских работ